weber.tec glass

mortero adhesivo blanco para asentamiento y tomado de juntas de bloques de vidrio



Presentación
Bolsas de papel de 25 kg.
Bolsas plásticas de 5 kg.

Color
Blanco.

Rendimiento (aprox.)
22 kg/m² para 1 cm de espesor (bloques de vidrio de 19x19 cm).

Conservación
12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado, no expuesto al sol y al abrigo de la humedad.

- Impermeable
- Elevada adherencia
- Fácil de preparar y aplicar
- Gran trabajabilidad
- No ataca el hierro

Aplicaciones

- Mortero premezclado blanco apto para la ejecución de asiento y tomado de juntas de bloques de vidrio en vertical.
- Tanto en interior como en exterior.

Composición

Cemento blanco, cargas minerales blancas de granulometría clasificada, aditivos químicos.

Observaciones

No mojar los bloques de vidrio.

No agregar ningún componente adicional, excepto agua limpia para el empaste.

Características de empleo

Tiempo de reposo: 5 min.

Tiempo de puesta en servicio: 24 a 48 hs. (dependiendo de las condiciones climáticas).

Vida de la pasta: 30 min.

Estos tiempos pueden alargarse a baja temperatura o acortarse a temperatura elevada.

Prestaciones

Densidad en polvo: 1,25 g/cm^3

Densidad de la masa: 2 g/cm^3

Densidad del producto endurecido: 2,10 g/cm^3

Estos resultados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar, y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.

Nota: Si desea más información, solicítela a través de nuestra línea de consulta Servi Plus .

Preparación del soporte

La base deberá estar limpia, seca y libre de polvo.

Si se utilizara un armazón metálico, dentro del cual se disponen los bloques de vidrio, verificar que esté perfectamente amurado.

Para iniciar el asentamiento es necesario verificar la horizontalidad de la base y el plomo de las referencias verticales donde serán asentados los bloques.

Certifique que las dimensiones del área a cubrir coincida con un número entero de bloques de vidrio, ya que estos no pueden ser cortados.

Comprobar la planeidad del soporte; se pueden corregir defectos con la misma mezcla 24 hs. antes de la colocación.

Modo de empleo



Amasar weber.tec glass con 1 l de agua limpia por cada 5 kg de material hasta obtener una pasta homogénea, firme y sin grumos. La mezcla puede ser manual o mecánica. Dejar reposar 5 min.



Extender weber.tec glass sobre los bloques de vidrio (ambas caras). Presionar hasta el aplastamiento del material. Utilizar espaciadores. Colocar varillas metálicas conforme a las recomendaciones del fabricante de bloques.



Retirar el exceso de material dejando un remarcado de las juntas. Rellenar faltantes si es necesario. Esperar aprox. 30 min. y efectuar el alisado final con un rejuntador; terminar la limpieza con una esponja húmeda.